

Serie AIRCENTER

Portata: da 0,23 fino a 1,15 m³/min
Pressione: 7,5 · 10 · 13 bar



Cosa vi aspettate dalla vostra stazione d'aria compressa?

L'aria compressa deve essere sempre sufficientemente disponibile, per coprire in ogni momento il fabbisogno della vostra azienda.

Altrettanto decisiva è la qualità dell'aria che deve essere priva di condensa e perfettamente compatibile con l'impiego cui è destinata: in questo modo si accresce l'efficienza operativa dei vostri impianti e si riducono al contempo i costi di gestione degli utensili e delle macchine che funzionano ad aria compressa. A tal fine avrete bisogno dei seguenti componenti di base: un compressore, un serbatoio ed un essiccatore.

Ovviamente ognuna di queste macchine necessita di spazio che però spesso è scarso; qualora tuttavia se ne disponesse a sufficienza, vale pur sempre il principio: lo spazio è denaro. L'ideale sarebbe quindi una stazione d'aria compressa che occupasse poco spazio.

AIRCENTER: l'innovazione

L'optimum in fatto di spazio lo offre oggi AIRCENTER: compressore a vite ed essiccatore SECOTEC® sono montati su di un serbatoio orizzontale, senza bisogno di ulteriore spazio. L'AIRCENTER soddisfa inoltre tutte le aspettative: massima affidabilità, aria priva di condensa, basso consumo d'energia, soglia minima di rumorosità e grande semplicità d'installazione.



- 1 Filtro aria
- 2 Gruppo vite
- 3 Motore elettrico
- 4 Separatore
- 5 Radiatore fluido
- 6 Radiatore aria compressa
- 7 Serbatoio aria
- 8 Essiccatore frigorifero
- 9 Scaricatore di condensa

Il concetto innovativo

Con l'AIRCENTER la KAESER ha percorso nuove strade: dalla combinazione di un compressore a vite, un essiccatore a ciclo frigorifero ed un serbatoio è nata una stazione d'aria dai livelli di qualità extra.

Il compressore è equipaggiato con rotori dal profilo SIGMA a elevato rendimento ed un PC ad architettura industriale SIGMA CONTROL. L'essiccatore è invece dotato del sistema a risparmio energetico SECOTEC®. A sottolineare ulteriormente le qualità dell'AIRCENTER concorrono il serbatoio d'aria equipaggiato con lo scaricatore elettronico di condensa ECO DRAIN ed il bypass dell'essiccatore.

Compatto ed affidabile

Grazie alla struttura compatta si è ridotta al minimo la superficie d'ingombro dell'AIRCENTER. Le dimensioni ridotte non ne hanno però compromesso la maneggevolezza e la facilità di manutenzione, infatti i suoi ampi e comodi portelli garantiscono la massima accessibilità a tutti i punti nevralgici. La studiata disposizione e la particolare qualità dei componenti conferiscono all'AIRCENTER la sua eccezionale affidabilità.



Portelli maneggevoli e pannelli rimovibili

Minimo ingombro grazie al design compatto

AIRCENTER – per risparmiare spazio ed energia



Esempio d'installazione in sequenza: AIRCENTER, filtri e sistema di trattamento della condensa



Garanzia di sicurezza con il Sigma Control

Il SIGMA CONTROL, un affidabile PC ad architettura industriale con ottima struttura di guida per l'utente, offre un'ampia gamma di funzioni per il monitoraggio del compressore in funzionamento automatico. Mediante menu è possibile selezionare tra quattro tipi di regolazione quello più conveniente ed energeticamente più efficiente. Il controller è predisposto per il Teleservice e monta inoltre interfacce per il collegamento locale ad un modem o ad una stampante, ad un secondo compressore per funzionamento Master-Slave e per l'allacciamento a reti di dati (Profibus DP). L'essiccatore dispone di un proprio quadro strumenti dotato di interruttore ON – OFF e tasto per l'arresto di EMERGENZA.

Gruppo vite con PROFILO SIGMA



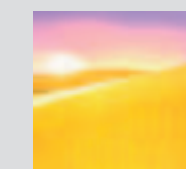
Ogni gruppo vite KAESER dispone di rotori con il profilo SIGMA di progettazione KAESER. L'accurata realizzazione ed i cuscinetti di precisione garantiscono la lunga durata operativa e l'elevata affidabilità di questi potenti blocchi compressori.

Motore a risparmio energetico



L'impiego di motori EPACT con elevato grado di efficienza garantisce un ulteriore risparmio di energia. Classe di protezione IP 54 (a prova di polvere ed acqua) ed isolamento classe F.

Aria compressa essiccata di qualità



AIRCENTER produce, in modo affidabile ed economico, aria compressa con un punto di rugiada di + 3 °C. Grazie all'impiego di pregiati componenti l'AIRCENTER segna un punto di arrivo e ridefinisce lo standard: l'essiccatore lavora con il sistema SECOTEC® a risparmio energetico. L'aria passa dapprima al serbatoio dove avviene la separazione della condensa. Per scaricare quindi in maniera efficace la condensa e garantire aria secca di qualità il serbatoio è dotato di uno scaricatore a controllo elettronico ECO DRAIN. La condensa formatasi nell'essiccatore viene anch'essa eliminata in maniera efficiente e sicura per mezzo di uno scaricatore elettronico ECO DRAIN (eccetto nella serie TA 5), ovviamente senza generare perdite d'aria compressa.

Pronto all'uso



Tutti i modelli AIRCENTER sono pronti per l'allacciamento alla rete di distribuzione dell'aria compressa. Il compressore, il serbatoio e l'essiccatore sono tra loro già collegati. Lo scaricatore di condensa elettronico è collegato al serbatoio e l'essiccatore è munito di un cavo di allacciamento e di una spina.

Equipaggiamento

Unità complessiva: unità compatta, silenziosa, montata su tamponi antivibrazione, pronta all'uso, completamente automatica e con rivestimento verniciato a polvere

Isolamento acustico: resina espansa con superfici lavabili
Isolamento antivibrazioni: duplice

Componenti elettrici: Sigma Control, quadro elettrico compressore IP 54, avviatore stella-triangolo (eccetto Aircenter 3), relè termico di protezione, trasformatore sul circuito secondario; quadro elettrico IP 54 separato per l'essiccatore

Gruppo compressore: blocco compressore monostadio KAESER con iniezione del fluido di raffreddamento, trasmissione a cinghia trapezoidale con tensionamento automatico, motore elettrico a risparmio energetico, standardizzato, di note marche tedesche, IP 54, classe F, cuscinetti a lubrificazione permanente

Circuito aria e fluido di raffreddamento: pannelli filtranti sostituibili posizionati in corrispondenza dell'aspirazione dell'unità, filtro aria munito di silenziatore; valvola a comando pneumatico per aspirazione e depressurizzazione; serbatoio di accumulo del fluido refrigerante con triplice sistema di separazione; valvola di sicurezza, valvola di non ritorno e minima pressione, valvola termostatica, microfiltro, circuiti aria/olio in tubi rigidi con giunti elastici Aeroquip; fornito di serie con fluido di raffreddamento

Raffreddamento: raffreddamento ad aria, radiatore combinato in alluminio

Gestione e controllo: monitoraggio e gestione del compressore effettuati dal Sigma Control; interfacce per la comunicazione dei dati. RS 232 per modem o stampante; RS 485 per il collegamento ad un secondo compressore in sequenza, Profibus DP per reti di dati

Essiccatore a ciclo frigorifero: gas refrigerante ecologico R 134 a, isolato, circuito frigorifero a chiusura ermetica, sistema di controllo SECOTEC®

Serbatoio: con scaricatore elettronico della condensa ECO DRAIN integrato

Dotazioni opzionali: regolazione modulata della portata, riscaldatore per assicurare temperature di funzionamento ottimali in climi rigidi, versione per temperature ambiente fino a +46 °C.

Specifica tecnica

Modello	Max. pressione di lavoro bar	Portata* unità complessiva m³/min	Potenza nominale del motore kW	Consumo d'energia essiccatore kW	Gas refrigerante	Serbatoio l	Dimensioni L x P x H mm	Rumorosità** dB(A)	Peso kg
AIRCENTER 3	7,5 10	0,313 0,233	2,2	0,25	R 134a	280	1660x645x1527	65	375
AIRCENTER 4	7,5 10	0,424 0,329	3	0,25	R 134a	280	1660x645x1527	66	375
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,583 0,466 0,360	4	0,25	R 134a	280	1660x645x1527	66	375
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,816 0,684 0,551	5,5	0,25	R 134a	280	1660x645x1527 1660x645x1527 1660x645x1527	68	380
AIRCENTER 11	7,5 10 13	1,145 0,975 0,795	7,5	0,28 0,28 0,25	R 134a	280	1660x645x1527	69	380

** Prestazioni conformi ad ISO 1217: 1996, allegato C.

** Valore conforme a PN8NTC 2.3, misurato ad 1m di distanza in campo aperto.

KAESER
COMPRESSORI

Dimensioni:

